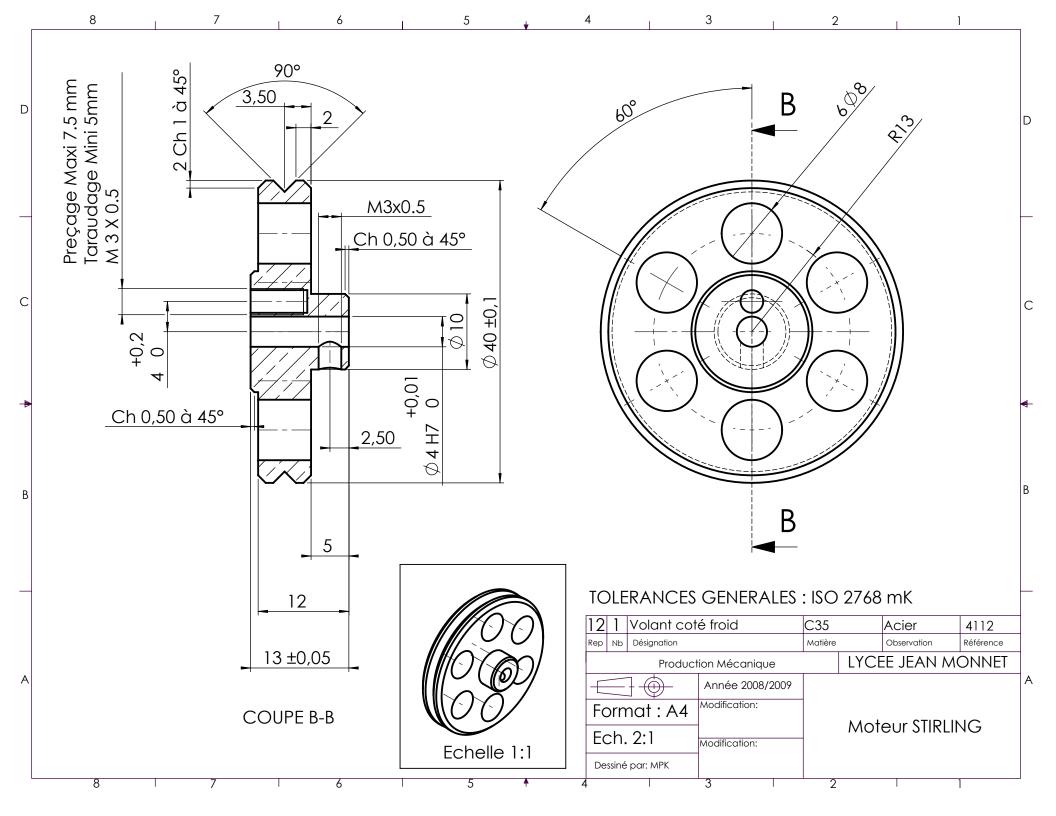
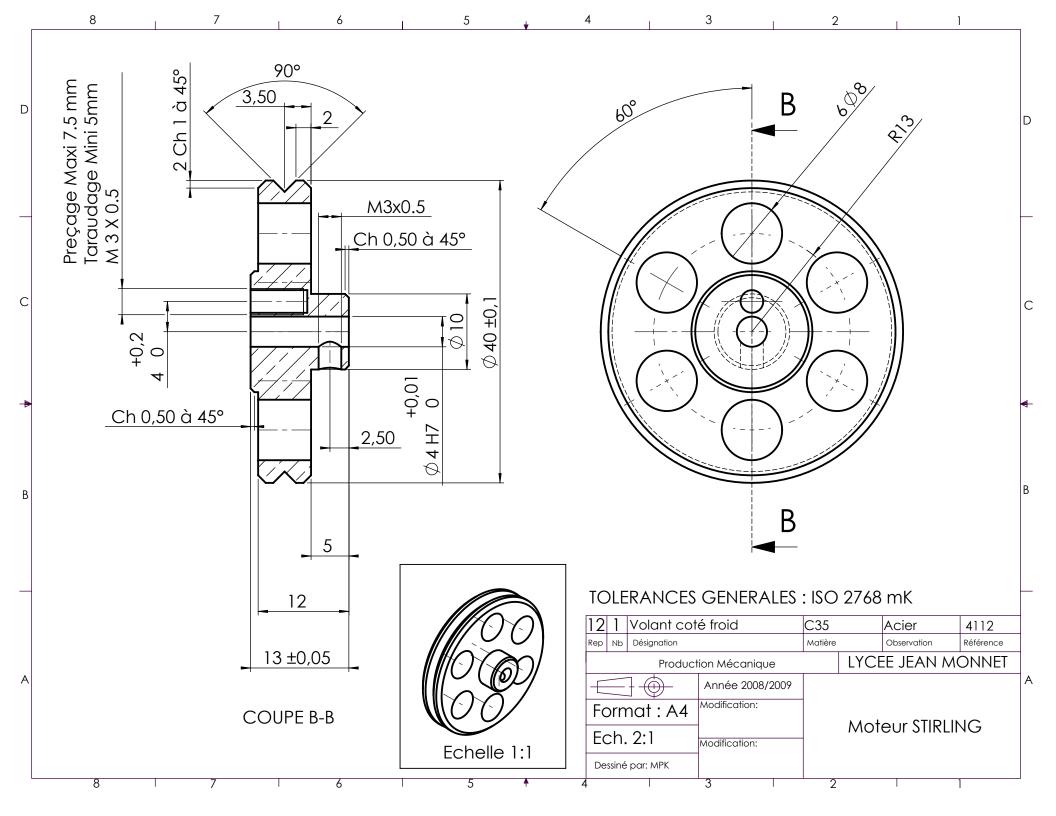
LYCEE Jean Monnet, 6 rue Marcel Pagnol – 47510 Foulayronnes

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage

	A partir de tout ou partie de (PUPITRE-HAAS)					
1	Plan de détail					
2	Pupitre de programmation HAAS					
3	Documents de cours					
4						
5						
	On demande de					
1	Étude du plan de détail					
2	Repérage des surfaces sur le plan de détail					
3	Liste des outils et paramètres de coupe					
4	Position de l'OP sur le plan de détail					
5	Représentation du brut sur le plan de détail (en vert)					
6	Réalisez la mise en place de l'isostatisme					
7	Coloriez en rouge les surfaces usinées					
8	Rédigez la suite des opérations (A.P.E.F)					
9	Mise en puissance du pupitre					
10	Réalisez le programme en mode conversationnel					
11	Simulez les opérations d'usinage à l'écran					







LYCÉE JEAN MONNET - 47510 Foulayronnes Tél. 05 53 95 19 20

BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION Machine: Ensemble: Matière: N° de	Classe 	Classe Nom: Prénom: Pièce: hase: N° de programme:							
Dimension du brut :				N	ombre de brut	S		e de pièces alisées	Nombre de pièces disponibles
Date :/Heu	re de début	:H	ł	1	mn H	eur	e de fi	n:H	mn
Pièce Cf Cote N° Co Nominale I.t	Cote mini	COT MESUR				Outil ncerné	Jx / Jz L / R	Valeur de La correction	

Avant projet d'Étude de Fabrication		Ensemble:	BUREAU DES MÉTHODES	
d'Étude de Fabrication		Pièce:	Document: A.P.E.F.	
Date:		Matière:		
Phase	Désignation de l'usinage	Croquis de phase		

phase	Désignation de l'usinage	Croquis de phase

CONTRAT DE	Ensemble:	Ensemble: Pièce:			BUREAU DES MÉTHODES PHASE N°				
PHASE	Pièce:								
Date:	Matière:	PI	PHASE de						
Machine:	Porte pièce	e: Bı	ut:						
Opération d'u	sinage	Outils	Vc	fz	Vf/n	Outillage vérification			
	O				·	ver ii icatio n			